Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BKN-90**

Ngày tạo: **01.03.2026**

MÔ TẢ SẢN PHẨM

BKN-90 được làm từ nhựa PVC đàn hồi, chịu nhiệt, chống lão hoá. Sản phẩm được thiết kế để xử lý chống thấm cho các khe co giãn, khe lún, mạch ngừng, joint lạnh... của các kết cấu xây dựng.

ỨNG DỤNG

Dùng thích hợp cho các khe co giãn, khe lún, mạch ngừng, joint lạnh... kết cấu xây dựng của các hạng mục sau:

- Tường tầng hầm.
- Tường chắn.
- Bể xử lý nước thải, bể nước ngầm, bể PCCC...
- Hồ bơi.
- Khe co giãn sàn tầng hầm.
- Hố thang máy....

ƯU ĐIỂM

- Thi công đơn giản, hiệu quả cao.
- Tính chống thấm cao khi bê tông bắt đầu đóng rắn.
- Liên kết tốt với bê tông.
- Kháng hóa chất, kháng kiềm tối ưu.
- Có nhiều loại phù hợp với từng vị trí của kết cấu.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Thành phần: Polyvinyl Clorua.

Trạng thái: Dạng băng tấm, màu vàng.

Khối lượng riêng: 1.40 ± 0.02 kg/lít.

Đóng gói: 20m/cuộn.

Bảo quản: Nơi thoáng mát, khô ráo, tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời.

Hạn sử dụng: 05 năm kể từ ngày sản xuất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Tiêu chuẩn: Phù hợp với TCVN 9407:2014 và JIS K6773:2007.

Thông tin thi công:

Nhiệt độ hàn nối khi thi công: ≥ 200^{o}C.

Thông số sản phẩm:

Loại ký hiệu	Bề rộng băng (mm) ± 3%	Bề dày băng (mm) ± 10%	Chiều dài cuộn (m)
V150	150	3 ÷ 5	20
V200	200	3 ÷ 5	20
V250	250	3 ÷ 5	20
V320	320	3 ÷ 5	20
O150	150	3 ÷ 5	20
O200	200	3 ÷ 5	20
O250	250	3 ÷ 5	20
O320	320	3 ÷ 5	20

Chỉ tiêu kỹ thuật:

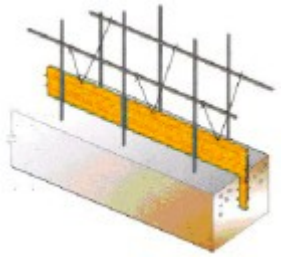
Chỉ tiêu	Kết quả	Phương pháp thử
Độ cứng Shore A	> 65	ASTM D2240-15
Cường độ kéo (MPa)	≥ 11.8	TCVN 4509:2020
Độ giãn dài (%)	≥ 250	TCVN 4509:2020
Kháng hóa chất	Kháng axit, kiềm tốt Kháng nước thải, nước biển vĩnh viễn	TCVN 9407:2014
Nhiệt độ làm việc (^{o}C)	-55 ÷ 55	

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt cần chống thấm phải sạch, cứng chắc và được làm sạch khỏi dầu mỡ, bụi bẩn, rêu mốc, xi măng thừa và các tạp chất khác...
- Các khuyết tật trên bề mặt (vết nứt, lỗ rỗng...) cần được sửa chữa, trám vá bằng các sản phẩm sửa chữa chuyên dụng phù hợp của Bestmix (liên hệ bộ phận hỗ trợ kỹ thuật để được tư vấn)
- Bão hòa toàn bộ bề mặt bằng nước sạch nhưng không để đọng vũng trên bề mặt.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Thi công:



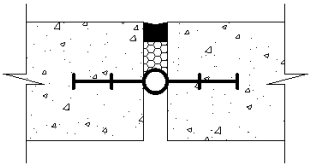
Đối với mạch ngừng:

Sử dụng BKN-90 V ở chính giữa kết cấu.

Định vị bằng ván khuôn: Phương pháp định vị này cho phép một nửa BKN-90 V nhô ra ngoài và phần còn lại sẽ được chôn ngập vào trong bê tông. Băng BKN-90 V sẽ được cố định bằng các ván khuôn.

Định vị nhờ vào cốt thép cấu tạo: Dùng các dây kim loại liên kết với các thanh thép cấu tạo để định vị thanh BKN-90 V không bị dịch chuyển trong quá trình đổ bê tông.

BKN-90 V không dùng cho các kết cấu bê tông tách khối.



Đối với khe co giãn:

Sử dụng BKN-90 O ở chính giữa kết cấu.

Thanh BKN-90 O có thể định vị bằng ván khuôn 2 phần tách ra. Tuy nhiên khi sử dụng BKN-90 O cho khe co giãn, khe nối trong xây dựng có dịch chuyển thì phần chữ "O" rỗng không bị che lấp trong bê tông. Phương pháp này giúp cho BKN-90 O có thể co giãn được.

Đổ bê tông

Đổ bê tông giai đoạn 1:

Trước khi đổ bê tông phải kiểm tra kỹ việc lắp đặt và tại vị trí các mối nối...

Thanh BKN-90 phát huy được hết các tính năng khi cả hai mặt nằm sâu trong bê tông, việc đổ bê tông phải tuân thủ đúng quy trình quy phạm kỹ thuật để tránh bê tông bị rỗ ngay vị trí mạch ngừng thi công.

Cấp phối bê tông có thành phần cỡ hạt của cốt liệu thích hợp, độ sụt của bê tông không cao quá và cũng không được thấp quá.

Trong quá trình đổ bê tông phải phân bố đều áp lực bê tông 2 bên của thanh BKN-90 để tránh hiện tượng thanh BKN-90 bị gập lại.

Đổ bê tông giai đoạn 2:

Cẩn thận khi tháo ván khuôn xung quanh thanh BKN-90, kiểm tra ngay tại vị trí mạch ngừng bê tông có bị rỗ không, nếu có phải sữa chữa. Vệ sinh sạch sẽ phần bê tông rơi vãi trên thanh BKN-90 do đổ bê tông đợt 1 để lại. Sau đó tiến hành đổ bê tông cho phần tiếp theo.

Hàn mối nối:

Dùng dao hàn điện để hàn tại công trình

- *Hàn đối đầu:* Đốt nóng cùng lúc hai đầu của mối hàn bằng hai mặt của dao hàn khi lớp PVC chảy đều, lấy dao ra và ép chặt 2 mối nối vào nhau giữ chặt cho đến khi mối hàn nguội và dính chặt vào nhau. Kiểm tra lại nếu mối hàn không đạt thì hàn lại.

- *Hàn chồng:* Đốt nóng cùng lúc hai mặt mối nối khoảng 5cm khi lớp PVC chảy ra, lấy dao ra và ghép 2 mặt được làm nóng chảy với nhau cho tới khi mối ghép nguội hẳn và dính chặt vào nhau.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Không độc hại. Nhưng lưu ý tránh hít phải khói và hơi trong quá trình hàn PVC. Do đó vị trí hàn phải thông thoáng.
- Thải bỏ đúng theo quy định của địa phương.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.