

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestRelease S102**

Ngày tạo: **01.03.2025**

MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestRelease S102 là hợp chất hữu cơ, có nguồn gốc từ các Polyfin gốc dung môi, dùng để tách khuôn trong các công tác tạo hình sản phẩm hay đổ bê tông xi măng. Làm cho vật liệu tạo hình và khuôn không bị dính với nhau, giúp cho các nhà xây dựng có thể tháo khuôn một cách dễ dàng.

ỨNG DỤNG

- Dùng làm chất tách khuôn cho các loại khuôn bằng kim loại, nhựa, gỗ (cốp-pha),... trong công tác đổ bê tông.
- Dùng làm chất tách khuôn cho các công tác tạo hình sản phẩm mỹ nghệ,...

ƯU ĐIỂM

- Chống dính khuôn tối ưu.
- Tăng chất lượng bề mặt sản phẩm sau khi tạo hình.
- Bảo vệ khuôn không bị hư hỏng trong quá trình tách vật liệu tạo hình ra khỏi khuôn.
- Không chứa các chất ăn mòn làm ảnh hưởng đến vật liệu tạo hình cũng như khuôn.
- Độ nhớt thấp, sử dụng dễ dàng bằng các dụng cụ có sẵn như: Ru-lô, cọ quét, vòi phun,...
- Không độc hại, nên không ảnh hưởng đến sức khỏe người sử dụng cũng như môi trường.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Thành phần: Polyfin gốc dung môi.

Trạng thái: Chất lỏng, vàng nhạt.

Định mức sử dụng:

- Đối với khuôn kim loại và nhựa: 20 – 30 m² /Lít (phương pháp lăn, quét); 30-45 m²/ lít (phương pháp phun).
- Đối với khuôn gỗ: 10 – 15 m² / Lít (phương pháp lăn, quét); 15- 22 m²/ lít (Phương pháp phun).

Mức tiêu thụ tùy thuộc vào độ nhám và độ thấm của ván khuôn.

Những số liệu này là lý thuyết và không tính đến việc bổ sung vật liệu do độ xốp bề mặt, loại bề mặt, mức độ thay đổi hay hao hụt.

Đóng gói: 05; 25 lít/Can; 210 Lít/Phuy.

Bảo quản: Nơi thoáng mát, khô ráo, nhiệt độ môi trường 5°C - 35°C.

Hạn sử dụng: 24 tháng kể từ ngày sản xuất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Khối lượng riêng: 0.83 ± 0.02 kg/lít (ở 25°C).

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestRelease S102**

Ngày tạo: **01.03.2025**



CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt khuôn phải được vệ sinh sạch trước khi thi công.
- Các mảng hồ vữa hoặc bê tông cũ phải được đục bỏ hoàn toàn.
- Bụi bẩn, bùn phải được rửa hoặc lau sạch.
- Dầu, mỡ hoặc các lớp vật liệu cũ phải được rửa sạch bằng các loại dung môi thích hợp khi sử dụng BestRelease S102 lần đầu.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Thi công:

Dùng cọ quét, Ru-lô hay vòi phun để phân bố đều BestRelease S102 lên bề mặt khuôn trước khi thực hiện công đoạn tạo hình sản phẩm.

Lưu ý:

- Không nên quét dư BestRelease S102, nhằm tránh hiện tượng BestRelease S102 hoà lẫn vào vật liệu tạo hình, làm giảm chất lượng vật liệu tạo hình cũng như lãng phí vật liệu.
- Nên thực hiện thi công BestRelease S102 trước lúc tạo hình tối thiểu 15 phút.
- Không nên để BestRelease S102 tiếp xúc với cốt sắt của sản phẩm cần đúc. Bảo vệ lớp BestRelease S102 vừa mới thi công tránh mưa. Khi đã khô BestRelease S102 có thể chịu ảnh hưởng của thời tiết, không bị trôi mất khi trời mưa.

VỆ SINH

Vệ sinh thiết bị và dụng cụ bằng giẻ lau ngay sau khi thi công.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- BestRelease S102 có khả năng bắt cháy, nên để BestRelease S101 tránh xa nguồn phát sinh nhiệt hoặc lửa.
- Mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ khi sử dụng sản phẩm.
- Nếu sản phẩm rơi vào mắt, mũi, miệng, nên rửa bằng nước sạch nhiều lần và đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.