

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestProtect CE500**

Ngày tạo: **01.03.2025**

MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestProtect CE500 là chất kết nối và bảo vệ cốt thép, gốc xi măng-polymer, một thành phần. BestProtect CE500 là sự kết hợp giữa: Xi măng đặc biệt, các khoáng và sợi khoáng silicate, oxyt silic hoạt tính, polymer, chất chống ăn mòn và các loại phụ gia chuyên dụng để tạo ra các tính năng hóa lý cần thiết cho sản phẩm.

ỨNG DỤNG

Dùng để kết nối và bảo vệ cốt thép chống lại sự ăn mòn trong bê tông cũng như tăng cường cường độ bám dính cho vữa sửa chữa BestRepair trong công tác sửa chữa bê tông-cốt thép, đặc biệt cho bê tông-cốt thép trong môi trường ăn mòn xâm thực cao như: các công trình ngầm ở các vùng nhiễm mặn, nhiễm phèn hoặc các công trình ven biển...

ƯU ĐIỂM

- Một thành phần, định lượng chính xác, đồng nhất sẵn tại nhà máy nên rất dễ sử dụng (chỉ cần thêm nước sạch và trộn đều), hạn chế tối đa rủi ro trong quá trình thi công.
- Độ dẻo cao, dễ điều chỉnh độ nhớt nên tiết kiệm nhân công, vật tư rất đáng kể. Không co ngót, hạn chế tối đa hiện tượng nứt bề mặt trong quá trình đóng rắn của vật liệu.
- Cường độ phát triển nhanh và cao, mau đưa công trình vào sử dụng.
- Tăng cường khả năng chống mài mòn, chống dầu, chống ăn mòn hóa học, chống ẩm, chống thấm cho bề mặt sửa chữa.
- Tăng cao giá trị thẩm mỹ cho công trình.
- Dễ bảo dưỡng và không làm phát sinh chi phí bảo dưỡng.
- Không độc hại, có thể sử dụng cho hồ chứa nước sinh hoạt.
- Không chứa chloride gây ăn mòn cốt thép.
- Thích hợp với điều kiện khí hậu Việt Nam.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Thành phần: Xi măng, cốt liệu khoáng, phụ gia.

Trạng thái: Dạng bột khô màu xám xi măng.

Khối lượng riêng: Dạng bột khô: 2.85 ± 0.02 kg/lít. Dạng ướt: 1.95 ± 0.02 kg/lít.

Định mức sử dụng: 2.0 kg bột/m²/mm chiều dày.

Đóng gói: 25 kg/bao.

Bảo quản: Nơi thoáng mát, khô ráo, nhiệt độ môi trường 5°C - 35°C.

Hạn sử dụng: 06 tháng kể từ ngày sản xuất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Thông tin thi công:

- Nhiệt độ môi trường thi công: Tối thiểu +6 °C/ tối đa +40 °C.

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestProtect CE500**

Ngày tạo: **01.03.2025**



- Thời gian thi công: ~ 45 phút kể từ lúc trộn (ở 27°C).

Chỉ tiêu kỹ thuật:

Chỉ tiêu	Kết quả	Phương pháp thử
Hàm lượng nước trộn (%)	19 -21	-
Cường độ nén sau 28 ngày (MPa)	≥ 30	ASTM C349
Cường độ uốn sau 28 ngày (MPa)	≥ 2.5	ASTM C348
Cường độ bám dính 28 ngày (MPa)	≥ 0.8	ASTM D7234

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt cần hoàn thiện phải được kiểm tra độ phẳng trước, tiến hành xử lý các vị trí lồi lõm cục bộ, các mảng bám dính hoặc bề mặt vật liệu có cường độ không đạt yêu cầu cần phải đục bỏ hoàn toàn bằng các biện pháp cơ học thích hợp.
- Đảm bảo bề mặt không bị nhiễm dầu, mỡ hoặc các vật liệu tương tự.
- Dùng vòi nước áp lực để rửa sạch các tạp chất, bụi bẩn trước khi thi công.
- Nếu bề mặt khô, háo nước: sẽ dễ thi công hơn nếu làm ẩm bằng nước sạch.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Trộn:

Cho bột BestProtect CE500 từ từ vào thùng nước sạch đã được định lượng trước (tỷ lệ nước trộn là 19-21% so với trọng lượng bột, khoảng 4.75-5.25 lít nước sạch cho 25 kg) liên tục khuấy đều với cần trộn điện (hoặc khí nén) với tốc độ tối đa 400 vòng/phút (không nên khuấy với tốc độ cao hơn để tránh sự xâm nhập của bọt khí) trong thời gian khoảng 05 phút cho đến khi hỗn hợp không còn vón cục và đồng nhất theo yêu cầu.

Để vật liệu khoảng 05 phút và trộn lại trước khi thi công.

Thi công:

Dùng để kết nối: Dùng chổi quét mạnh tay BestProtect CE500 lên toàn bộ bề mặt đã được chuẩn bị như ở phần trên với định mức khoảng 1.5 kg/m²/lớp. Thi công lớp vữa sửa chữa BestRepair hoặc đổ bê tông mới khi lớp BestProtect CE500 còn ướt.

Dùng để bảo vệ cốt thép: Dùng chổi quét mạnh tay BestProtect CE500 lên toàn bộ bề mặt cốt thép đã làm sạch với định mức khoảng 2.0 kg/m²/lớp. Thi công tối thiểu 2 lớp, thi công lớp tiếp theo sau lớp trước đã khô. Chờ vật liệu khô hoàn toàn trước khi thi công lớp vữa sửa chữa hoặc đổ bê tông.

Bảo dưỡng:

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestProtect CE500**

Ngày tạo: **01.03.2025**



Để sản phẩm đạt được các tính năng cơ lý cao nhất, sản phẩm sau khi thi công cần được bảo dưỡng đúng quy trình giống như các sản phẩm có nguồn gốc xi măng khác. Hạn chế tối đa sự mất nước do bốc hơi của sản phẩm bằng các vật liệu sẵn có như: bao bố tẩm nước, các loại tấm phủ plastic hoặc hợp chất bảo dưỡng BestCure AC015 hoặc BestCure SS015.

VỆ SINH

Vệ sinh dụng cụ bằng nước sau khi thi công và trước khi vật liệu đóng rắn.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- BestProtect CE500 có thể gây dị ứng với da mẫn cảm khi tiếp xúc lâu. Nên mang khẩu trang, găng tay, kính bảo hộ khi sử dụng sản phẩm.
- Trong trường hợp bị rơi vào mắt, mũi, miệng... nên rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.