

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestPrimer EP602**

Ngày tạo: **21.05.2025**



## MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestPrimer EP602 là sơn lót epoxy, gốc nước, hai thành phần, dùng để sơn lót trước khi ứng dụng các loại sơn epoxy dòng BestCoat nhằm tăng khả năng thẩm thấu và độ bám dính với bề mặt vật liệu.

## ỨNG DỤNG

BestPrimer EP602 có độ nhớt thấp, độ thẩm thấu cao nên được dùng để tạo lớp lót tiếp giáp giữa các loại bề mặt cần bảo vệ và các loại sơn bảo vệ Epoline gốc epoxy nhằm gia tăng cường độ bám dính.

BestPrimer EP602 có thể áp dụng cho nền, sàn bê tông, lớp trát xi măng, tấm ốp xi măng sợi, vữa epoxy ... dùng cho xưởng sản xuất, nhà kho, gara đậu xe,...

## ƯU ĐIỂM

- Độ thẩm thấu cao nên có khả năng liên kết bền vững.
- Bám dính tốt các bề mặt xây dựng thông thường, kể kim loại.
- Sử dụng được cho bề mặt có độ ẩm cao (độ ẩm tương đối lên đến 8%).
- Cho phép bề mặt thoát được hơi ẩm trong quá trình đóng rắn.
- Kháng kiềm và kháng ăn mòn xâm thực, kháng hóa chất cao.
- Dễ thi công bằng các dụng cụ như: cọ quét, ru-lô, bình phun áp lực...
- Thời gian cho phép thi công dài, dễ thi công và tiết kiệm vật tư.
- Thân thiện môi trường.

## THÔNG TIN SẢN PHẨM

### Trạng thái:

Thành phần A: Lỏng nhớt, trong suốt.

Thành phần B: Lỏng nhớt, vàng nhạt.

Thành phần A+B: Vàng nhạt, trong suốt khi đóng rắn.

### Khối lượng riêng:

Thành phần A:  $1.10 \pm 0.02$  kg/lít (25°C)

Thành phần B:  $1.02 \pm 0.02$  kg/lít (25°C)

Thành phần A+B:  $1.03 \pm 0.02$  kg/lít (25°C)

**Hàm lượng chất rắn:**  $\geq 40$  % (theo khối lượng)

**Định mức sử dụng:**  $0.10 \div 0.25$  kg/m<sup>2</sup> cho mỗi lớp (Tùy thuộc tình trạng bề mặt)

**Tỷ lệ pha trộn:** Thành phần A: Thành phần B = 1:4 (Theo khối lượng).

**Đóng gói:** 05; 25 kg/bộ.

**Bảo quản:** Nơi khô ráo, thoáng mát. Nhiệt độ từ 5°C ÷ 35 °C.

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestPrimer EP602**

Ngày tạo: **21.05.2025**



**Thời gian bảo quản:** 12 tháng kể từ ngày sản xuất (Trong thùng nguyên còn niêm kín và lưu trữ nơi thoáng mát, khô ráo).

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

**Thông tin thi công:** Môi trường thi công:  
Tối thiểu +20°C (trên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C).  
Tối đa +35°C. Độ ẩm tương đối tối đa 80%.

| Thời gian cho phép thi công: | Nhiệt độ môi trường (°C)           | +20 | +25 | +30 | +35 |
|------------------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|
|                              | Thời gian cho phép thi công (Phút) |     | 150 | 100 | 60  |

| Thời gian chờ: | Nhiệt độ môi trường (°C)         | +20            | +25            | +30            | +35            |
|----------------|----------------------------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
|                | Thời gian chờ giữa các lớp (giờ) |                | 24             | 20             | 16             |
| Tối thiểu      |                                  | Không giới hạn | Không giới hạn | Không giới hạn | Không giới hạn |
| Tối đa         |                                  |                |                |                |                |

**Chỉ tiêu cơ lý:** Mẫu sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30°C.

### Chỉ tiêu

Cường độ bám dính (Mpa)

### Kết quả

> 1.5 (bê tông đứt)

### Phương pháp thử

ASTM D7234-12

## CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Nếu bề mặt là bê tông thì cường độ nén:  $\geq 20$  MPa, cường độ kéo:  $\geq 1.5$  MPa. Bề mặt nền phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo. Các vết nứt, các vị trí bị khiếm khuyết phải được xử lý, sửa chữa, dặm vá đúng quy trình. Các tạp chất, mảnh vỡ, bụi bẩn, dầu mỡ... phải được loại bỏ hoàn toàn.

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestPrimer EP602**

Ngày tạo: **21.05.2025**

## QUY TRÌNH THI CÔNG

### Hệ thống phủ:

- Đối với bề mặt hấp thụ mạnh và bề mặt pha thêm 10% trọng lượng nước sạch cho lớp thứ nhất và sơn lót tối thiểu 2 lớp trước khi tiến hành sơn phủ các loại sơn epoxy dòng BestCoat.
- Đối với bề mặt phẳng, đặc chắc và có độ nhám trung bình thì chỉ cần sơn lót 1 lớp BestPrimer EP602 sau khi bề mặt đã được làm sạch bằng các biện pháp thích hợp.
- Đối với bề mặt đã được xử lý bằng hardener xoa bóng, nên xử lý bề mặt bằng BestClean FA hoặc mài nhám bề mặt trước khi ứng dụng BestPrimer EP602.

### Trộn:

Cho thành phần A vào thành phần B theo đúng tỷ lệ quy định. Dùng cần trộn điện hoặc máy trộn chuyên dụng (tốc độ 300 tới 400 vòng/phút) trộn vật liệu trong thời gian khoảng 3 phút hoặc lâu hơn cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. Để vật liệu trong thời gian khoảng 05 phút và trộn lại trước khi thi công.

### Thi công:

Dùng cọ quét, ru-lô lông ngắn hoặc bình phun áp lực phủ đều BestPrimer EP602 lên toàn bộ bề mặt cần sơn với định mức dao động  $0.10 \div 0.25 \text{ kg/m}^2/\text{lớp}$ . Khi thi công lớp lót thứ hai hoặc các lớp sơn phủ kế tiếp, phải đảm bảo lớp thứ nhất hoàn toàn khô mặt (không dính tay).

### Lưu ý:

- Không được thi công quá định mức  $0.40 \text{ kg/m}^2$  trong mọi trường hợp.
- Khu vực thi công phải đảm bảo thông thoáng gió, tránh mưa khi vật liệu chưa đóng rắn hoàn toàn.
- Không được sử dụng phần vật liệu đã hết thời gian cho phép thi công.

## VỆ SINH

Dùng nước sạch và xà phòng rửa dụng cụ trước khi vật liệu đóng rắn.

## HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Cả hai thành phần không nguy hiểm, không dễ cháy, có khả năng gây dị ứng đối với da mẫn cảm. Khi thi công nên mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ.
- Khi bị văng vào mắt, mũi, miệng... phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

## MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.