

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP706AS**

Ngày tạo: **01.03.2025**

MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestCoat EP706AS là sơn epoxy chống tĩnh điện, không dung môi, hai thành phần, dùng để sơn bảo vệ bề mặt nền sàn công nghiệp hoặc thiết bị có yêu cầu chống tĩnh điện với độ bóng, kháng hóa chất, kháng mài mòn, chịu tải trọng tối ưu.

ỨNG DỤNG

BestCoat EP706AS dùng để sơn phủ bảo vệ bề mặt nền, sàn bê tông cho các khu vực có yêu cầu chống tĩnh điện như:

- Nhà máy sản xuất chip, chất bán dẫn công nghệ cao...
- Nhà máy sản xuất, lắp ráp linh kiện điện tử, quang học, thiết bị có độ chính xác cao...
- Nhà máy sản xuất pin, ắc-quy công nghệ cao...
- Trung tâm dữ liệu viễn thông, phòng điều khiển không lưu...
- Nhà máy sản xuất, kho chứa nhiên liệu chống cháy nổ do tia lửa tĩnh điện...
- Phòng sạch, khu vực làm việc với yêu cầu cao về an toàn điện...

ƯU ĐIỂM

- Khả năng chống tĩnh điện vĩnh viễn
- Ngăn chặn hiệu quả các tình huống rủi ro do nhiễm tĩnh điện gây ra.
- Cường độ cao, liên kết tốt, chống nứt, chống bong tróc.
- Chịu tải trọng, kháng mài mòn, kháng hóa chất phổ thông.
- Độ bóng cao, dễ vệ sinh, chùi rửa, ngăn chặn phát triển vi sinh, nấm mốc.
- Độ phủ cao, dễ thi công nên tiết kiệm vật tư và nhân công đáng kể.
- Không dung môi, không cháy nổ, không độc hại, thân thiện môi trường.
- Đạt tiêu chuẩn vệ sinh an toàn cho thực phẩm và dược phẩm.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Màu sắc: Xám, xanh lá cây, đỏ nâu.

Khối lượng riêng: 1.33 ± 0.05 kg/lít ở 25°C (Tùy theo màu sắc).

Hàm lượng chất rắn: ~ 100%

Định mức vật tư: Bình quân ~ 0.133 kg/m²/0.1mm.

Tỷ lệ pha trộn: Thành phần A: Thành phần B = 5:1 (Theo khối lượng).

Đóng gói: 5; 25 kg/bộ.

Bảo quản: Nơi khô ráo, thoáng mát. Nhiệt độ từ 5°C ÷ 35 °C.

Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất (Trong thùng nguyên còn niêm kín và lưu trữ nơi thoáng mát, khô ráo).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP706AS**

Ngày tạo: **01.03.2025**



Thông tin thi công:

Môi trường thi công:

Tối thiểu +10°C (trên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C).

Tối đa +35°C. Độ ẩm tương đối tối đa 80%.

Thời gian cho phép thi công:

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Thời gian cho phép thi công (Phút)	75	60	45	30

Thời gian bảo dưỡng:

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Thời gian chờ giữa các lớp (giờ)	24	20	16	12
Tối thiểu	48	48	48	48
Tối đa				
Có thể đi bộ được (giờ)	30	30	24	20
Chịu tác động cơ học nhẹ (ngày)	5	4	3	2
Bảo dưỡng hoàn toàn (ngày)	10	10	7	5

Chỉ tiêu cơ lý: Mẫu sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30°C.

Chỉ tiêu

Độ bền va đập (kg.m)

Kết quả

≥ 50

Phương pháp thử

ISO 6272-2-2011

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP706AS**

Ngày tạo: **01.03.2025**



Chỉ tiêu	Kết quả	Phương pháp thử
Kháng mài mòn (mg)	≤ 65	ASTM D4060-10
Cường độ bám dính (Mpa)	> 1.5 (bê tông đứt)	ASTM D7234-12
Điện trở vật liệu (Ω)	$10^6 - 10^9$	Tham khảo ASTM F150-06

Kháng hóa chất:

Chịu được nước, kiềm, axit, dung dịch muối phòng băng, dầu mỡ, nhiên liệu và nhiều hóa chất thông dụng khác.

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Đối với bề mặt bê tông: Cường độ nén: ≥ 20 MPa, cường độ kéo: ≥ 1.5 MPa. Bề mặt phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo (độ ẩm tối đa là 4%), các tạp chất, mảnh vỡ, bụi bẩn phải được vệ sinh đúng yêu cầu.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Hệ thống phủ:

Một lớp lót BestPrimer EP702AS hoặc BestPrimer EP703AS.

Một hoặc hai lớp phủ BestCoat EP706AS có độ dày theo yêu cầu thiết kế.

Trộn:

Trộn đều sơ bộ thành phần A và cho thành phần B vào trộn đều theo đúng tỷ lệ quy định bằng cánh khuấy hoặc máy trộn chuyên dùng tốc độ chậm (300, 400 vòng/phút) trong thời gian khoảng 5 phút hoặc lâu hơn cho đến khi đồng nhất. Khi cần chia nhỏ khối lượng, phải khuấy đều thành phần A trước.

Thi công:

Có thể thi công bằng cọ quét, ru-lô lông ngắn hoặc vòi phun áp lực.

Lưu ý:

- Lượng trộn càng lớn thì thời gian thi công càng ngắn lại. Có thể chia nhỏ mẻ trộn để đảm bảo thời gian thi công của sản phẩm đáp ứng với tiến trình thi công.
- Khi thi công lớp thứ hai trở đi, nếu thời gian chờ của lớp trước đã quá thời gian chờ tối đa thì phải làm nhám bề mặt bằng các biện pháp cơ học.
- Không sử dụng phần sơn đã hết thời gian thi công và bắt đầu đóng rắn.

VỆ SINH

Dùng BestThinner SC -01 làm sạch dụng cụ ngay sau khi thi công và trước khi hỗn hợp bắt đầu đóng rắn.

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP706AS**

Ngày tạo: **01.03.2025**



HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Cả hai thành phần không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, thành phần B có tính kiềm có thể gây dị ứng đối với da mẫn cảm khi tiếp xúc lâu. Nên mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ khi sử dụng sản phẩm.
- Trường hợp bị rơi vào mắt, mũi, miệng... phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.
- Đổ bỏ vật liệu thừa phải đúng nơi quy định của địa phương.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.