

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP8000**

Ngày tạo: **01.04.2025**

## MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestBond EP8000 là vữa epoxy đa năng, cường độ cao, đóng rắn nhanh hai thành phần, là sự kết hợp giữa nhựa epoxy nguyên chất và các khoáng silicate chọn lọc đặc biệt để tạo nên những tính chất cơ hóa lý ưu việt.

## ỨNG DỤNG

Dùng thích hợp cho các vật liệu như: bê tông, đá tự nhiên, đá nhân tạo, vữa xây tô, gạch silicate, sắt thép...trong các mục đích:

- Sửa chữa, dặm vá các vết nứt, rỗ tổ ong, ăn mòn xâm thực...
- Liên kết các vật liệu với nhau như: lắp ghép bê tông, đá tự nhiên, đá nhân tạo, cấy ghép bu-lông, sắt thép vào bê tông, đá và các vật liệu cường độ cao khác.

## ƯU ĐIỂM

- Thi công đơn giản nhưng đạt hiệu quả cao.
- Liên kết tốt với tất cả các bề mặt vật liệu.
- Kháng hóa chất và kháng mài mòn cơ học cao.
- Phát triển cường độ nhanh, không co ngót khi đóng rắn.
- Dễ nhận biết dấu hiệu kết thúc thời gian cho phép thi công.

## THÔNG TIN SẢN PHẨM

### Thành phần:

- Thành phần A: Nhựa Epoxy, cốt liệu khoáng, phụ gia.
- Thành phần B: Đóng rắn Amine, cốt liệu khoáng, phụ gia.

### Trạng thái:

- Thành phần A: Chất dạng sệt màu trắng ngà.
- Thành phần B: Chất dạng sệt màu nâu đen.
- Hỗn hợp A+B: Hỗn chất dạng sệt xám trắng, sau khi đóng rắn sẽ thành màu xám đậm.

**Tỉ lệ trộn:** Thành phần A: Thành phần B = 2.5 :1 (Theo khối lượng).

**Tỉ trọng hỗn hợp:**  $1.65 \pm 0.05$  kg/lít (25°C).

**Đóng gói:** 01; 15 kg/bộ; Thùng 12 bộ x 1kg/ bộ.

**Bảo quản:** Nơi thoáng mát, khô ráo, nhiệt độ môi trường 5°C - 35°C.

**Hạn sử dụng:** 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP8000**

Ngày tạo: **01.04.2025**



## Thời gian cho phép thi công (bộ 01 kg):

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Thời gian cho phép thi công (phút)	90	60	20	15

## Thời gian chờ:

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Tối thiểu (giờ)	90	60	20	15
Chịu tác động cơ học (ngày)	10	06	03	2.5
Bảo dưỡng hoàn toàn (ngày)	10	08	07	07

## Điều kiện thi công:

Nhiệt độ tối thiểu: + 15°C (Trên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C).

Nhiệt độ tối đa: + 35°C. Độ ẩm tương đối tối đa của không khí là 80%.

## Đặc tính kỹ thuật:

Hàm lượng chất rắn: ~100 %.

Kháng hóa chất: Chịu được nước, dung dịch muối phòng băng, dầu mỡ, nhiên liệu và nhiều dung dịch hóa chất khác.

## Chỉ tiêu cơ lý (sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30 °C):

THÔNG SỐ	KẾT QUẢ	PHƯƠNG PHÁP THỬ
Cường độ nén (MPa)	≥ 80	ASTM C349-18
Môđun đàn hồi (MPa)	≥ 8000	ASTM D695-15

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP8000**

Ngày tạo: **01.04.2025**



THÔNG SỐ	KẾT QUẢ	PHƯƠNG PHÁP THỬ
Cường độ uốn (MPa)	$\geq 40$	ISO 178
Độ giãn dài (%)	$\sim 1$	ASTM D638-22
Cường độ bám dính (MPa)	Trên bề mặt bê tông: $\geq 1.5$ Mpa (Bứt bê tông) Trên bề mặt kim loại: $\geq 10$ Mpa	ASTM D4541-02
Cường độ liên kết (MPa)	2 ngày: $\geq 7$ 14 ngày: $\geq 10$	ASTM D882-13 Thí nghiệm cường độ cắt trượt

## CHUẨN BỊ BỀ MẶT

### Điều kiện bề mặt:

Bề mặt sửa chữa, dặm vá phải đảm bảo đặc chắc, khô ráo, các tạp chất, mảnh vỡ, bụi bẩn, dầu mỡ, rỉ sét... phải được vệ sinh đúng phương pháp và đạt yêu cầu.

### Chuẩn bị bề mặt:

Các vết nứt phải được đục rộng tối thiểu 5 mm với chiều sâu lớn hơn hoặc bằng 1.5 lần bề rộng. Đáy rãnh đục có dạng hình chữ U. Dùng khí nén để làm vệ sinh bề mặt rãnh đục khỏi các bụi bẩn, ba-vỏ...

## QUY TRÌNH THI CÔNG

### Trộn:

Trước khi thi công, hai thành phần A và B phải được trộn kỹ theo đúng tỷ lệ bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 - 400 vòng/phút.

Thời gian trộn tối thiểu là 03 phút nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được độ đồng nhất đúng yêu cầu.

### Thi công:

Dùng bay thép hoặc các dụng cụ thích hợp trám đầy các rãnh đục hoặc các lỗ hỏng của bề mặt cần sửa chữa. Đối với các bề mặt thẳng đứng hoặc các mặt dưới của trần thì chiều dày tối đa cho mỗi lớp không quá 5 mm nhằm tránh hiện tượng vồng của vật liệu.

*Lưu ý:* Không sử dụng phần hỗn hợp đã hết thời gian cho phép thi công.

## VỆ SINH

Dùng BestThiner SC-01 hoặc dung môi thích hợp để vệ sinh dụng cụ ngay sau khi sử dụng và trước khi hỗn hợp bắt đầu đóng rắn. Sau đó rửa lại bằng nước sạch và xà phòng.

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP8000**

Ngày tạo: **01.04.2025**



## HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Cả hai thành phần không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, có khả năng gây dị ứng đối với da mẫn cảm.
- Khi thi công, phải mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ.
- Khi bị văng vào mắt, mũi, miệng, phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến gặp cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

## MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.