

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP754**

Ngày tạo: **01.04.2025**



MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestBond EP754 là chất kết dính epoxy đa dụng, cường độ cao, hai thành phần, điều chế theo công thức đặc biệt, ứng dụng rộng rãi trong công tác thi công xây dựng.

ỨNG DỤNG

- Dùng để quét lót hoặc để trộn với cốt liệu (dạng sợi hoặc hạt) làm vữa kết dính đa dụng, cường độ cao, kháng hóa chất, kháng mài mòn để sửa chữa, trám vá hoặc làm phẳng bề mặt bê tông,...
- BestBond EP754 có thể áp dụng cho nền, sàn bê tông, trụ cầu, bản mặt cầu, lớp trát xi măng, tấm ốp xi măng sợi, vữa epoxy xử lý sản xuất, nhà kho, gara đậu xe...

ƯU ĐIỂM

- Độ thấm thấu cao nên có khả năng liên kết sâu vào bên trong vật liệu.
- Liên kết tốt với tất cả các bề mặt vật liệu, kể cả bề mặt kim loại.
- Kháng kiềm và kháng ăn mòn xâm thực cao.
- Dễ thi công bằng các dụng cụ sẵn có như: cọ quét, ru lô,...
- Mức độ tiêu tốn vật tư thấp nên rất kinh tế và hiệu quả.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Thành phần:

- Thành phần A: Nhựa Epoxy.
- Thành phần B: Đóng rắn Amine.

Trạng thái:

- Thành phần A: Lỏng, trong suốt
- Thành phần B: Lỏng, màu vàng nhạt đến nâu nhạt.
- Hỗn hợp A+B: Lỏng sệt màu hổ phách.

Tỉ lệ trộn: Thành phần A: Thành phần B = 2:1 (Theo khối lượng).

Tỉ trọng hỗn hợp: 0.96 kg/lít (25°C).

Bảo quản: Nơi thoáng mát, khô ráo, nhiệt độ môi trường 5°C - 35°C.

Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Điều kiện thi công:

Nhiệt độ tối thiểu: + 20°C (Tên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C)

Nhiệt độ tối đa: + 35°C. Độ ẩm tương đối tối đa của không khí là 80%.

Đặc tính kỹ thuật:

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP754**

Ngày tạo: **01.04.2025**



Cường độ bám dính: > 1.5 MPa (Bê tông vỡ).

Kháng hóa chất: Chịu được nước, dung dịch muối phòng băng, dầu mỡ, nhiên liệu và nhiều dung dịch hóa chất thông dụng khác.

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt cần sửa chữa phải đặc chắc, khô ráo (độ ẩm bề mặt tối đa 4 %), các mảng ba-vỡ, vữa xi măng dư thừa phải được đục bỏ. Dầu mỡ, rong rêu, nấm mốc, bùn bẩn... phải được vệ sinh đúng cách để loại bỏ hoàn toàn.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Trộn:

Trước khi thi công, hai thành phần A và B phải được trộn kỹ theo đúng tỷ lệ bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 ÷ 400 vòng/phút.

Thời gian trộn tối thiểu là 03 phút nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được độ đồng nhất đúng yêu cầu.

Thi công:

Dùng cọ quét để quét đều BestBond EP754 lên bề mặt để làm lớp lót và thi công ngay lớp vữa epoxy BestBase EP700 khi lớp lót BestBond EP754 đang còn ướt.

Lưu ý:

Không sử dụng phần hỗn hợp đã hết thời gian cho phép thi công.

VỆ SINH

Dùng BestThiner SC-01 hoặc dung môi thích hợp để vệ sinh dụng cụ ngay sau khi sử dụng và trước khi hỗn hợp bắt đầu đông rắn. Sau đó rửa lại bằng nước sạch và xà phòng.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Cả hai thành phần không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, có khả năng gây dị ứng đối với da mẫn cảm.
- Khi thi công, phải mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ.
- Khi bị văng vào mắt, mũi, miệng, phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến gặp cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP754**

Ngày tạo: **01.04.2025**



- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.