

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP50**

Ngày tạo: **04.03.2025**

## MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestBond EP50 là chất kết dính epoxy hai thành phần, có độ nhớt thấp, độ thấm thấu cao, là sự kết hợp giữa epoxy và các loại phụ gia chuyên dụng dùng bơm chèn các lỗ, hốc rỗng và các vết nứt gãy của vật liệu.

Với độ nhớt thấp nên vật liệu dễ dàng thấm thấu sâu và lấp đầy các vết nứt nhỏ tạo liên kết vững chắc, khôi phục khả năng chịu tải của kết cấu.

## ỨNG DỤNG

- Dùng để bơm và chèn các lỗ, hốc các khe hở để dán tấm thép gia cố, các khe hở quanh bulong do đổ vữa sai, mạch ngừng giữa các lần đổ vữa không liên tục, các vết nứt gãy của vật liệu như: bê tông, đá tự nhiên, gốm sứ và các loại vật liệu cứng khác trong các kết cấu chịu lực cao.
- Sản phẩm này cũng được dùng để khắc phục các vết nứt chân chim, và dùng như lớp bảo vệ cho các bộ phận kết cấu thép như các bệ neo...

## ƯU ĐIỂM

BestBond EP50 tạo lớp kết nối và gia cường kết nối tốt cho kết cấu. Ngoài ra nó còn có các ưu điểm khác:

- Thi công dễ dàng và đơn giản, cho phép thi công ở nhiệt độ thấp.
- Dễ len đầy vào các vết nứt nhỏ, khôi phục tối đa cường độ ban đầu.
- Cường độ phát triển nhanh, mau đưa công trình vào sử dụng.

## THÔNG TIN SẢN PHẨM

### Thành phần:

- Thành phần A: Nhựa Epoxy.
- Thành phần B: Đóng rắn Amine.

### Trạng thái:

- Thành phần A: Chất lỏng trong suốt
- Thành phần B: Chất lỏng trong suốt đến vàng nhạt.
- Hỗn hợp A+B: Lỏng trong suốt đến vàng nhạt.

**Tỉ lệ trộn:** Thành phần A: Thành phần B = 2.5 :1 (Theo khối lượng).

**Tỉ trọng hỗn hợp:** 1.10± 0.02 kg/lít (25°C).

**Đóng gói:** 14 kg/bộ.

**Bảo quản:** Nơi thoáng mát, khô ráo, nhiệt độ môi trường 5°C - 35°C.

**Hạn sử dụng:** 12 tháng kể từ ngày sản xuất.

## THÔNG SỐ KỸ THUẬT

### Điều kiện thi công:

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP50**

Ngày tạo: **04.03.2025**



Nhiệt độ tối thiểu: + 10°C (Trên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C).

Nhiệt độ tối đa: + 35°C. Độ ẩm tương đối tối đa của không khí là 80%.

## Đặc tính kỹ thuật:

Thời gian cho phép thi công (150g ở 30°C): ≈ 55 phút ( Tham khảo ASTM C881-15 )

Hàm lượng chất rắn: ~100 %.

Độ nhớt: < 300 cP ở 30 °C ( Brookfield, kim 2, 30 vòng/ phút).

Kháng hóa chất: Chịu được nước, dung dịch muối phòng băng, dầu mỡ, nhiên liệu và nhiều dung dịch hóa chất khác.

## Chỉ tiêu cơ lý (sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30 °C):

THÔNG SỐ	KẾT QUẢ	PHƯƠNG PHÁP THỬ
Cường độ nén (MPa)	≥ 50	ASTM C349-18
Cường độ uốn (MPa)	≥ 35	ASTM C348-18
Cường độ kéo (MPa)	≥ 15	ASTM D412-16
Cường độ bám dính (MPa)	≥ 1.5 (Đứt bê tông)	ASTM D7234-12

## CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Bề mặt vết nứt phải sạch, khô (độ ẩm không quá 4%), không dính các tạp chất dễ bong tróc, bụi bẩn phải được loại bỏ bằng các biện pháp cơ học thích hợp.

## QUY TRÌNH THI CÔNG

### Trộn:

Trước khi thi công, hai thành phần A và B phải được trộn kỹ theo đúng tỷ lệ bằng máy trộn điện hoặc cần trộn vận hành bằng khí nén có tốc độ 300 ÷ 600 vòng/phút. Thời gian trộn tối thiểu là 02 phút nhưng có thể trộn lâu hơn cho đến khi đạt được độ đồng nhất đúng yêu cầu.

### Thi công:

Dùng máy khoan bê tông khoan lỗ (sâu tối thiểu 30mm) để cấy đầu bơm (vale một chiều) tại vị trí thấp nhất của vết nứt.

Sử dụng BestBond EP751 để trám gắn đầu bơm và trám kín bề mặt phần còn lại của vết nứt.

Dùng ống bơm tự hành hoặc máy bơm chuyên dùng áp lực cao bơm vật liệu cho đến khi lấp đầy vết nứt (vật liệu trào ra ở vị trí cao nhất của vết nứt).

BestBond EP50 sẽ tự bảo dưỡng hoàn toàn sau 07 ngày kể từ ngày thi công.

Ngoài ra, tùy theo từng trường hợp cụ thể mà có những phương pháp thi công thích hợp khác.

# Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestBond EP50**

Ngày tạo: **04.03.2025**



## Lưu ý:

- Không sử dụng phần hỗn hợp đã hết thời gian cho phép thi công.
- Để tăng thời gian thi công, có thể làm lạnh hai thành phần trước khi trộn. Hoặc sau khi trộn đều hai thành phần, nên chia nhỏ thành nhiều phần riêng biệt. Khối lượng chia càng nhỏ, thời gian cho phép thi công của vật liệu càng dài, càng tránh được rủi ro do vật liệu đóng rắn ngoài ý muốn.

## VỆ SINH

Dùng BestThiner SC-01 hoặc dung môi thích hợp để vệ sinh dụng cụ ngay sau khi sử dụng và trước khi hỗn hợp bắt đầu đóng rắn. Sau đó rửa lại bằng nước sạch và xà phòng.

## HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Sản phẩm có khả năng bắt cháy, nên tránh xa các nguồn phát sinh nhiệt và lửa, thông thoáng gió khi thi công sản phẩm.
- Sản phẩm có thể gây dị ứng da. Nên mang găng tay, khẩu trang và kính bảo hộ lao động khi sử dụng sản phẩm.
- Nếu sản phẩm bị văng vào mắt, phải rửa ngay bằng nước sạch và đến ngay cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

## MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.