

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP609**

Ngày tạo: **05.05.2025**

MÔ TẢ SẢN PHẨM

BestCoat EP609 là sơn epoxy tự san phẳng, ba thành phần, không dung môi, được cấu tạo từ nhựa epoxy nguyên chất, cường độ cao, cốt liệu khoáng silicate chọn lọc và các loại phụ gia chuyên dụng khác.

ỨNG DỤNG

BestCoat EP609 dùng để phủ trực tiếp lên bề mặt nền, sàn bê tông hoặc kim loại cho các khu vực có yêu cầu cao cấp như: Phòng vô trùng, phòng mổ bệnh viện, phòng thí nghiệm...

- Nhà máy chế biến dược phẩm, thuốc thú y, vật phẩm sinh học...
- Nhà máy chế biến thực phẩm, thủy hải sản, nông sản, dệt may...
- Nhà máy lắp ráp linh kiện điện tử, quang học, thiết bị chính xác...
- Nhà máy hóa chất, thuốc sát trùng, vật tư nông nghiệp...
- Bãi đậu xe, xưởng sửa chữa, lắp ráp ô-tô, hangar máy bay...
- Nhà ăn, nhà giữ trẻ...

ƯU ĐIỂM

- Khả năng tự san phẳng và đạt độ bóng cao.
- Chịu tải trọng, kháng hóa chất, kháng mài mòn cơ học tuyệt vời.
- Đạt chuẩn vi sinh, an toàn thực phẩm, dược phẩm, chuẩn GMP, HACCP.
- Cường độ nén, kéo và bám dính phát triển nhanh (chỉ 07 ngày).
- Dễ vệ sinh, chùi rửa, kháng vi sinh, nấm mốc..., dễ bảo trì, sửa chữa, dặm vá...
- Khả năng chống trượt cao (khi tiếp xúc với vật liệu là cao su các loại) ngay cả trong điều kiện bề mặt ẩm ướt.
- Tuổi thọ vật liệu lâu dài (≥ 20 năm) trong điều kiện sử dụng thông thường.
- Thân thiện với môi trường.

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Màu sắc: Vàng, xanh dương, xanh lá cây, đỏ nâu, xám. Ngoài ra có thể pha màu theo yêu cầu với số lượng quy định tối thiểu.

Khối lượng riêng: 1.80 ± 0.05 kg/lít ở 25°C (Tùy theo màu sắc).

Hàm lượng chất rắn: ~ 100%

Định mức sử dụng: 1.80 kg/m²/mm chiều dày.

Tỷ lệ pha trộn: Thành phần A: Thành phần B : Thành phần C = 3: 1: 9 (Theo khối lượng).

Đóng gói: 20; 40 kg/bộ.

Bảo quản: Nơi khô ráo, thoáng mát. Nhiệt độ từ 5°C ÷ 35 °C.

Thời gian bảo quản: 12 tháng kể từ ngày sản xuất (Trong thùng nguyên còn niêm kín và lưu trữ nơi thoáng mát, khô ráo).

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP609**

Ngày tạo: **05.05.2025**



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Thông tin thi công:

Môi trường thi công:

Tối thiểu +15°C (trên nhiệt độ điểm sương ít nhất 5°C).

Tối đa +35°C. Độ ẩm tương đối tối đa 80%.

Thời gian cho phép thi công:

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Thời gian cho phép thi công (Phút)	90	65	40	30

Thời gian bảo dưỡng:

Nhiệt độ môi trường (°C)	+20	+25	+30	+35
Có thể đi bộ được (giờ)	30	30	24	20
Chịu tác động cơ học nhẹ (ngày)	5	4	3	2
Bảo dưỡng hoàn toàn (ngày)	10	10	7	7

Chỉ tiêu cơ lý: Mẫu sau 07 ngày bảo dưỡng ở 30°C.

Chỉ tiêu	Kết quả	Phương pháp thử
Cường độ nén (Mpa)	≥ 70	ASTM C349-14
Cường độ uốn (Mpa)	≥ 35	ASTM C348-14
Cường độ kéo (Mpa)	≥ 25	ASTM D638-22
Độ cứng Shore D	≥ 70	ASTM D2240-15

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP609**

Ngày tạo: **05.05.2025**



Chỉ tiêu	Kết quả	Phương pháp thử
Cường độ bám dính (Mpa)	> 1.5 (bê tông đứt)	ASTM D7234-12
Kháng mài mòn (mg)	≤ 70 (CS10/1000/1000)	ASTM D4060-10

Chỉ tiêu bền nhiệt:	Nhiệt độ (°C)	+50	+75	+100	+120
	Thời gian chịu được	Lâu dài	07 ngày	12 giờ	01 giờ

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Nếu bề mặt là bê tông thì cường độ nén: ≥ 20 MPa, cường độ kéo: ≥ 1.5 MPa. Bề mặt nền phải bằng phẳng, đặc chắc, khô ráo (độ ẩm bề mặt tối đa 4%).

Các vết nứt, các vị trí bị khiếm khuyết phải được xử lý, sửa chữa, dậm vá đúng quy trình. Các tạp chất, mảnh vỡ, bụi bẩn, dầu mỡ... phải được loại bỏ hoàn toàn.

QUY TRÌNH THI CÔNG

Hệ thống phủ:

Một lớp lót BestPrimer PU40S hoặc BestPrimer EP601, BestPrimer EP602, BestPrimer EP603 phù hợp với độ ẩm bề mặt nền.

Một lớp phủ tự san phẳng BestCoat EP609 có độ dày theo yêu cầu thiết kế.

Trộn:

Trộn đều sơ bộ phần A và cho thành phần B vào trộn đều, cho tiếp thành phần C vào (theo đúng tỷ lệ quy định) bằng cánh khuấy hoặc máy trộn chuyên dụng tốc độ chậm (300 ÷ 400 vòng/phút) trong thời gian khoảng 3 phút hoặc lâu hơn cho đến khi đồng nhất.

Thi công:

Đổ hỗn hợp đã trộn lên phần diện tích bề mặt tương ứng theo từng luống song song có bề rộng 200 ÷ 300 mm, dùng bàn cào răng thưa thích hợp để dàn đều vật liệu theo độ dày yêu cầu. Dùng ru-lô gai chuyên dụng hỗ trợ việc san phẳng và khử hết bọt khí.

Lưu ý:

- Khi cần chia nhỏ, phải khuấy đều thành phần A trước khi cân.
- Không gian thi công phải đảm bảo không phát sinh bụi và tránh côn trùng trong suốt thời gian hỗn hợp chưa đóng rắn.

VỆ SINH

Thông tin sản phẩm

Bảng dữ liệu kỹ thuật: **BestCoat EP609**

Ngày tạo: **05.05.2025**

Dùng giẻ khô và BestThinner SC01 vệ sinh trước khi sản phẩm đóng rắn

HƯỚNG DẪN AN TOÀN

- Sản phẩm không thuộc loại nguy hiểm, dễ cháy. Tuy nhiên, khi thi công nên mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ.
- Trường hợp bị văng vào mắt, mũi, miệng phải rửa ngay bằng nước sạch nhiều lần trước khi đến cơ quan y tế nơi gần nhất để được điều trị kịp thời và đúng phương pháp.

MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

- Các thông tin kỹ thuật và hướng dẫn thi công trong các tài liệu của BESTMIX dựa trên sự kết quả kiểm tra nội bộ, hiểu biết và kinh nghiệm thực tế của chúng tôi.
- Các thông tin ở đây chỉ nêu lên bản chất chung do đó người sử dụng sản phẩm này nên thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công của mình.
- BESTMIX có quyền thay đổi đặc tính sản phẩm của mình, người sử dụng phải luôn kham khảo tài liệu kỹ thuật mới nhất của sản phẩm tại website công ty.